

KONNWEI®

KW510

Car Battery Repair charge Tester

INSTRUKCJA



1. Podsumowanie produktu -----	
1.1 Profil produktu	
1.2 Funkcja produktu -----	
1.3 Parametry techniczne -----	
1.4 Wymagania dotyczące środowiska pracy -----	
2. Naprawa, ładowanie i test baterii	
2.1 Naprawa baterii -----	
2.2 Ładowanie baterii -----	
2.3 Test baterii --	
2.4 Test akumulatora w pojeździe -----	
2.5 Akumulator z testu pojazdu -----	
2.6 Recenzja -----	
3. Procedury Serwisowe -----	

1 Podsumowanie produktu 1.

1 Profil produktu Tester baterii KW510 przyjmuje najnowocześniejszą przewodność testowanie technologii na świecie, aby łatwo, szybko i dokładnie zmierzyć rzeczywistą wydajność zimnego rozruchu akumulatora rozruchowego pojazdu, zdrowy stan samego akumulatora oraz typową usterkę układu rozruchowego pojazdu i układu ładowania, co może pomóc personelowi konserwacyjnemu w znalezieniu problem szybko i dokładnie, aby osiągnąć szybką naprawę pojazdu, ładowarka jest przeznaczona do ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych 12 V od 4AH-100AH, przed użyciem tej ładowarki sprawdź specyfikację producenta akumulatora.

1. Przetestuj wszystkie samochodowe akumulatory kwasowo-ołowiowe, w tym zwykłe; akumulator kwasowo-ołowiowy, akumulator płaski AGM, akumulator spiralny AGM i akumulator żelowy itp
2. Bezpośrednio wykryj złą baterię ogniwi;
3. Funkcja ochrony przed odwrotną polaryzacją; odwrotne połączenie nie może uszkodzić testera ani wpłynąć na pojazd i akumulator;
4. Bezpośrednio przetestuj baterię z utratą energii elektrycznej, pełne naładowanie nie jest wymagane przed testowaniem;
5. Standardy testowania obejmują większość światowych standardów baterii, takich jak CCA, BCI, CA, MCA, JIS, DIN, SAE
6. Obsługa wielu języków, klient może wybrać inny pakiet językowy, który obejmuje angielski, niemiecki, francuski, holenderski, rosyjski, hiszpański, włoski, portugalski

1.2 Funkcja produktu Tester akumulatorów KW510 oferuje następujące funkcje: test akumulatora, test rozruchu, test ładowania i inne dodatkowe funkcje Test akumulatora ma na celu głównie analizę stanu akumulatora w celu obliczenia rzeczywistej zdolności zimnego rozruchu akumulatora i stopnia starzenia, które zapewniają wiarygodne dowody analizy do testowania i konserwacji baterii. Jeśli może powiadomić użytkownika o konieczności wymiany baterii z wyprzedzeniem, gdy bateria się starzeje? Test rozruchu służy do testowania i analizy silnika rozruchowego.

Testowanie rzeczywisty wymagany prąd rozruchowy i napięcie rozruchowe silnika rozruchowego są pomocne w ustaleniu, czy silnik rozruchowy działa prawidłowo, czy nie. Jeśli awaria rozruchu może spowodować przyspieszony rozruch

1.3 Parametry techniczne

1. Zakres pomiarowy amperażu zimnego żurawia

standard pomiaru	zakres pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

specyfikacja

AC input	100-240V/50-60Hz
Output Voltage	12V
Output Current	5A
Output Volt No Load	13.8V
Minimum Start Volt	>2.0V
Input Power with Load	Max 80W
Input Power No Load	3W
Cooling	Fan

Zakres pomiaru napięcia 8-16 V DC

ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura środowiska pracy: ° 0C - 50 ° C / -32 ° F - 122 F
Ma zastosowanie dla producentów samochodów, warsztatów konserwacji i naprawy samochodów, fabryk akumulatorów samochodowych, fabryk akumulatorów samochodowych, dystrybutorów akumulatorów samochodowych,

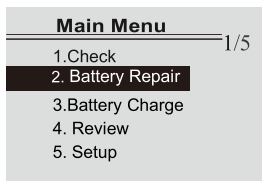
ŚRODOWISKO PRACY

Naprawa, ładowanie i test baterii

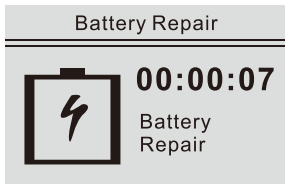
Uwaga: obsługiwane jest tylko testowanie i testowanie ładowania akumulatora kwasowo-ołowiowego 12 V

2.1 Naprawa baterii

Z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego.

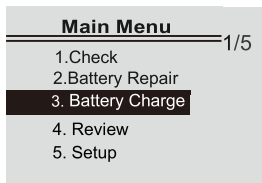


Naciśnij klawisz GÓRA/DÓŁ, aby wybrać Naprawę baterii, a następnie naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić. (Możesz również nacisnąć klawisz skrótu Napraw, aby wejść)

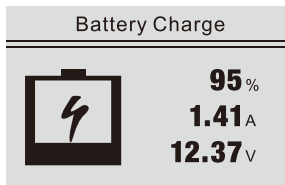


2.2 Ładowanie baterii

Z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego.

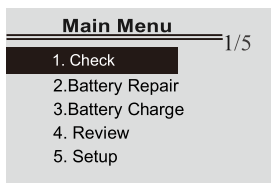


Naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać ładowanie baterii, a następnie naciśnij przycisk ENTER, aby potwierdzić. (Możesz również nacisnąć klawisz skrótów Napraw, aby wejść)



2.3 Test baterii

Z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego.



Naciśnij przycisk UP/DOWN, aby wybrać opcję Check, a następnie naciśnij przycisk ENTER, aby włączyć akumulator w pojeździe lub poza pojazdem
Naciśnij klawisz UP/DOWN, aby wybrać lokalizację akumulatora, w pojeździe lub poza pojazdem, a następnie naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić;

Battery Location

1/2

1. Out-of-Vehicle
2. In-of-Vehicle

2.4 Test baterii w aucie

Gdy tester wykryje ładunek powierzchniowy, wyświetli monit „Ładowanie powierzchniowe, włącz światła”, Włącz światła zgodnie z monitem, aby wyeliminować ładunek powierzchniowy akumulatora, tester wyświetli kolejno następujące komunikaty

In-Vehicle

1/2

1. Battery Test
2. Cranking Test
3. Charging Test

Teraz tester wykrywa, że ładunek powierzchniowy został wyeliminowany, wyłącz światła zgodnie z monitem, a następnie naciśnij klawisz ENTER, tester przywróci automatyczny test

Wybierz typ baterii

Po wybraniu stanu naładowania akumulatora, tester wyświetli monit o wybór typu akumulatora, tj. Zwykle zalane, AGM płaska płytka lub AGM Spiral, akumulator żelowy i EFB. Naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać typ akumulatora, a następnie naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić

Standard i ocena systemu baterii

Tester baterii KW510 każda bateria zgodnie z wybranym systemem i oceną.



Użyj przycisku UP/DOWN, aby wybrać zgodnie z aktualnym standardem systemu i wartością oznaczoną na baterii. Użyj przycisku W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać zgodnie z aktualnym standardem systemu i wartością oznaczoną na baterii. Zobacz na poniższym obrazku, strzałka wskazuje lokalizację.

CCA: Cold Cranking Amps, określone przez SAE&BCI, najczęściej używana wartość do rozruchu akumulatora w 0°F (-18°C) SCl: Międzynarodowa norma Battery Council

CA: Standard Cranking Amps, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0°C

MCA: Standard Marine Cranking Amps, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0°C

JIS: Japan Industrial Standard, wyświetlany na baterii jako kombinacja cyfr i liter, np. 55D23 80D26

DIN: Norma niemieckiego komitetu przemysłu motoryzacyjnego

IEC: Wewnętrzna norma techniczna Komisji Elektronowej

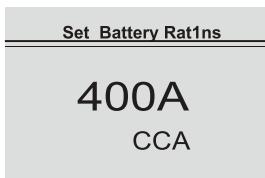
EN: Europejskie Stowarzyszenie Przemysłu Samochodowego

Standard SAE: Standard Stowarzyszenia Inżynierów Samochodowych

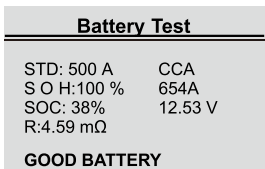
Na ekranie [Wybierz typ] naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać Standard, a następnie naciśnij przycisk ENTER, aby potwierdzić

standard pomiaru	zakres pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

Wprowadź poprawny standard testowy i ocenę, naciśnij klawisz ENTER, tester rozpocznie test, a dynamiczny interfejs "Pod pomiarem..." wyświetli się, patrz poniżej



Dobra bateria



Bateria jest bez problemu, proszę być zrelaksowanym w użyciu

2. Dobra bateria, naładuj

Battery Test	
STD: 100 A	CCA
SOH:65%	81A
SOC: 0%	11.93V
R:37.10mΩ	
GOOD RECHARGE	

Dobra bateria, ale niski prąd, naładuj przed użyciem

3. Wymień baterię

Battery Test	
STD: 700A	CCA
SOH:19%	311A
SOC: 38%	12.23V
R:9.67 mΩ	
REPLACE	

4. Zła bateria wymień

Bateria zbliża się lub osiągnęła już koniec okresu użytkowania. Wymień baterię, większe niebezpieczeństwo będzie przestrzegane

Battery Test	
STD:500A	CCA
SOH: 0%	9A
SOC: 0%	12.53V
R:43.29mΩ	
BAD CEL	

Uszkodzone wnętrze baterii, uszkodzone ogniwo lub zwarcie wymień baterię

4. Naładuj, powtórz test

Battery Test

STD :100 SO	CCA
H: 34%	59A
SOC: 0%	10.93V
R:50.50mΩ	

CHARGE-RETEST

Niestabilny akumulator należy naładować i ponownie przetestować, aby uniknąć błędów. Jeśli ten sam wynik testu pojawi się po ponownym naładowaniu i ponownym teście, bateria zostanie uznana za uszkodzoną, wymień baterię

Uwaga: Jeśli „Wymień” wynika z trybu W POJEŹDZIE, może to być przyczyną, że kabel pojazdu nie jest dobrze połączony z akumulatorem. Przed podjęciem decyzji o odcięciu kabla i ponownym przetestowaniu akumulatora pod POJAZDEM Wymień baterię

UWAGA: Po przetestowaniu, jeśli chcesz wyjść, naciśnij klawisz EXIT, aby bezpośrednio wyjść do interfejsu startowego

2.5 Akumulator poza testem pojazdu

OUT-OF-VEHICLE oznacza, że akumulator nie jest połączony z żadnym załadowanym pojazdem, tj. połączenie akumulatora jest odcięte z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego.

Naciśnij klawisz UP/DOWN, aby wybrać lokalizację akumulatora, w pojeździe lub poza pojazdem, a następnie naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić;

Battery Location

1/2

1. In- Vehicle
2. Out-of-Vehicle

Wybierz typ baterii

Po wybraniu stanu naładowania akumulatora, tester wyświetli monit o wybór typu akumulatora, tj. Zwykła zalana, AGM płaska płytka lub AGM Spiral, akumulator żelowy i EFB. Naciśnij przycisk GÓRA/DÓŁ, aby wybrać typ akumulatora, a następnie naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić

Standard i ocena systemu baterii

Tester baterii KW510 każda bateria zgodnie z wybranym systemem i oceną. Użyj przycisku W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać zgodnie z aktualnym standardem systemu i wartością oznaczoną na baterii. Użyj przycisku W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać zgodnie z aktualnym standardem systemu i wartością oznaczoną na baterii. Zobacz na poniższym obrazku, strzałka wskazuje lokalizację



CCA: Wzmacniacze zimnego rozruchu, określone przez SAE&BCI, najczęściej używana wartość do rozruchu akumulatora przy 0°F (-1 i 3) BCI: międzynarodowy standard Rady ds. Baterii

CA: Standard prądu rozruchowego, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0°C

MCA: Standard Marine Cranking Amps, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0°C

JIS: Japan Industrial Standard, wyświetlany na baterii jako kombinacja cyfr i liter, np. 55D23, 80D26

DIN: Norma niemieckiego komitetu przemysłu motoryzacyjnego

IEC: Wewnętrzna norma techniczna Komisji Elektronowej

EN: Norma Europejskiego Stowarzyszenia Przemysłu Samochodowego SAE: Norma Stowarzyszenia Inżynierów Samochodowych

Na ekranie [Wybierz typ] naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać

Standardowy, a następnie naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić

Select Standard

1/9

1.CCA

2. IEC

3. EN

4.DIN

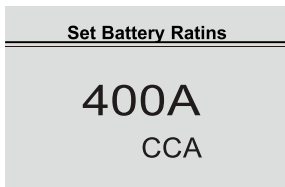
5.CA

6.BCI

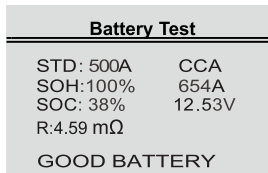
Zakres oceny w następujący sposób

Measurement Standard	Measurement Range
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

Wprowadź prawidłowy standard testowy i ocenę, naciśnij klawisz ENTER, tester rozpocznie test i dynamiczny interfejs „Pod monitem pomiaru. Patrz poniżej



Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy



1. DOBRA BATERIA

Bateria jest bez problemu, proszę być zrelaksowanym w użyciu

2. DOBRA BATERIA, naładuj

Battery Test	
STD: 100 A	CCA
SOH: 65%	81A
SOC: 0%	11.93V
R:37.10mΩ	
GOOD RECHARGE	

Dobra bateria, ale niski prąd, naładuj przed użyciem

3. WYMIENÍ

Battery Test	
STD: 700 A	CCA
SOH:19%	311A
SOC: 38%	12.23V
R:9.67mΩ	
REPLACE	

Bateria zbliża się do końca lub już osiągnęła koniec okresu użytkowania, w przeciwnym razie wymień baterię, w przeciwnym razie wystąpi większe niebezpieczeństwo

4. ZŁA BATERIA WYMIENÍ

Battery Test	
STD:500A	CCA
SOH: 0%	9A
SOC:0%	12.53V
R:43.29mΩ	
BAD CEL	

Uszkodzone wnętrze baterii, uszkodzone ogniwo lub zwarcie, wymień baterię

4 ŁADOWANIE, RESET

Battery Test	
STD:100A	CCA
SOH: 34%	59A
SOC: 0%	10.93V
R:50.5mΩ	
CHARGE-RETEST	

Niestabilną baterię należy naładować i ponownie przetestować, aby uniknąć błędu. Jeśli ten sam wynik testu pojawi się po ponownym naładowaniu i ponownym przetestowaniu, bateria zostanie uznana za uszkodzoną, wymień baterię

2.6 . PODGLĄD

Przejrzyj przebieg

Z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego

Naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać funkcję [Przegląd] w menu głównym i naciśnij przycisk ENTER. Ekran wyświetli interfejs, jak pokazano poniżej

Review	1/2
1. Review the 1ast	
2.Delete result	

Sprawdź ostatni wynik

Z ekranu startowego lub naciśnij przycisk EXIT, aby wejść do menu głównego

Naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać funkcję [Przegląd] w menu głównym i naciśnij przycisk ENTER. Ekran wyświetli interfejs, jak pokazano poniżej

Review

1/2

1. Review the 1st

2.Delete result

1) Naciśnij przycisk W GÓRĘ/W DÓŁ, aby wybrać funkcję przeglądania ostatniego wyniku i naciśnij przycisk ENTER. Ekran wyświetli interfejs, jak pokazano poniżej

Battery Test

STD: 500A	CCA
SOH:100%	654A
SOC: 38%	12.53V
R:4 .59 mΩ	

GOOD BATTERY

Opakowanie zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska. To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19 / UE dotyczącą zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Dyrektywa WEEE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego). Dyrektywa określa ramy zwrotu i recyklingu zużytego sprzętu, które mają zastosowanie w całej UE. Zapytaj swojego sprzedawcę o aktualne punkty odbioru. Deklaracja zgodności UE

